

# DIFFUSORE A DISCO Serie **Newair**® da 9"/12"/14" in HDPE

Componenti per il trattamento dell'acqua e delle acque reflue



# Serie Newair® XS da 9" in HDPE

## SPECIFICHE DEL PRODOTTO

- risparmio energetico
- ridotta perdita di carico
- flusso d'aria elevato
- trasferimento dell'ossigeno elevato
- a prova di rottura, facile da installare
- ottima resistenza chimica per un funzionamento continuo
- approvato per l'acqua potabile



## SERIE NEWAIR® XS EXTRA SMART DA 9" IN HDPE

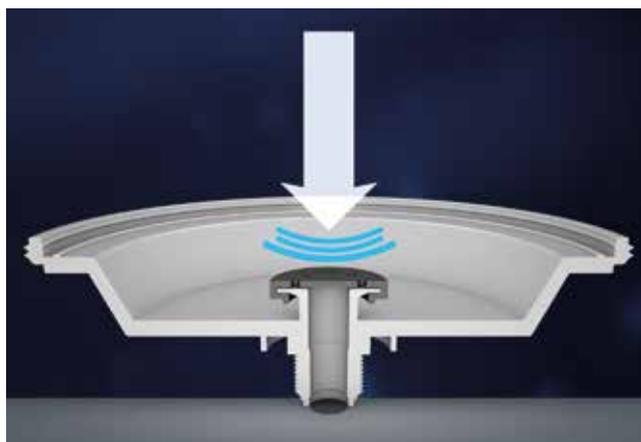
### RANGE OPERATIVO

Modello	Porosità µm	Range portata (Nm <sup>3</sup> /h) min-max	Portata ottimale (Nm <sup>3</sup> /h)	Attacco standard	Max Temperatura Celsius/ Fahrenheit	Funzionamento	Applicazione
NWD XS9"	fine	1,5 - 8	4	3/4" M	80°C / 176° F	continuo intermittente	Serbatoio di aerazione

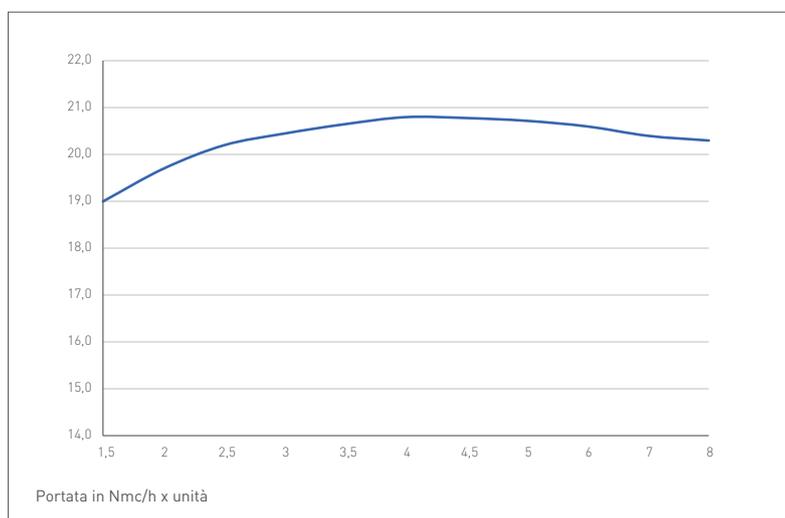
### DIMENSIONI

Tipo	Altezza totale (mm)	Diametro Totale (mm)	Diametro effettivo (mm)	Altezza totale sopra il distributore d'aria (mm)	Area perforata (m <sup>2</sup> )	Peso totale (kg)
NWD XS9"	93	240	193	73	0,03	0,8

Attacco 3/4F, 1" M, 1" F o filetto NPT disponibili su richiesta



La valvola di ritegno oscillante impedisce allo sporco di bloccarsi nella valvola stessa.

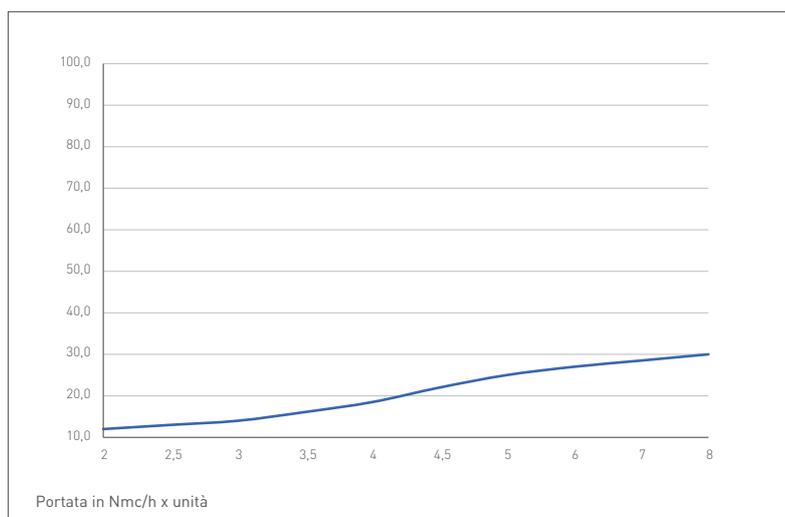


### NEWAIR® EFFICIENZA DI TRASFERIMENTO DELL'OSSIGENO DEL DIFFUSORE A DISCO A BOLLE FINI XS EXTRA SMART

— Quantità di trasferimento dell'ossigeno O2  
in gr / Nmc \* m di immersione

I dati si riferiscono ad acqua corrente pulita  
in condizioni standard a 20°C, 101,3kPa

Esempio:  
Il diffusore lavora a 4 Nmc/h e il livello dell'acqua  
sopra la superficie del diffusore è pari a 5 metri.  
Pertanto va considerato:  
 $20,8\text{gr/Nmc} \times \text{m} * 4\text{Nmc/h} * 5\text{m} = 416\text{gr/h}$



### NEWAIR® PERDITA DI CARICO DEL DIFFUSORE A DISCO A BOLLE FINI EXTRA SMART

— Perdita di carico in mbar  
(incl. valvola di ritegno)

I dati si riferiscono ad acqua corrente pulita  
in condizioni standard a 20°C, 101,3kPa

Valori comparabili si possono ottenere solamente con configurazioni e condizioni simili. I valori indicati possono cambiare a seconda della forma del serbatoio, del diagramma a fessura, della profondità dell'acqua e della distribuzione planare. Tutti i dati si basano su acqua pulita alla temperatura di 20°, 1013mbar / 68°F, 101,3kpa. Tutti i dati sono da intendersi come approssimativi.

# Serie Newair® da 12" in HDPE

## SPECIFICHE DEL PRODOTTO

- risparmio energetico
- ridotta perdita di carico
- flusso d'aria elevato
- trasferimento dell'ossigeno elevato
- a prova di rottura, facile da installare
- ottima resistenza chimica per un funzionamento continuo
- approvato per l'acqua potabile



## DIFFUSORE A DISCO SERIE NEWAIR® DA 12"

### RANGE OPERATIVO

Modello	Porosità variabile	Range portata (Nm <sup>3</sup> /h) min-max	Portata ottimale (Nm <sup>3</sup> /h)	Attacco standard	Max temperatura Celsius/ Fahrenheit	Funzionamento	Applicazione
NWD280	fine	4-12	6	1" M	80°C/176°F	continuo intermittente	Vasca di aerazione

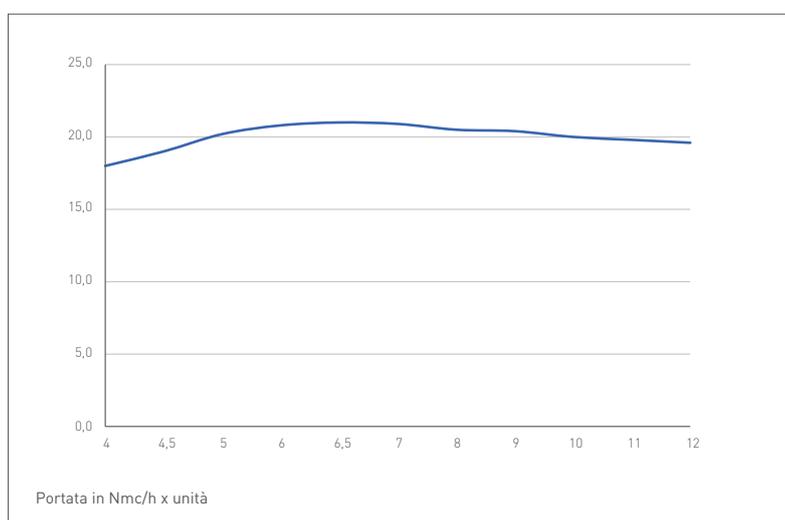
### DIMENSIONI

Tipo	Altezza totale (mm)	Diametro totale [mm]	Diametro effettivo [mm]	Altezza totale sopra il distributore d'aria [mm]	Area perforata [m <sup>2</sup> ]	Membrana porosa fissa	Peso totale [kg]
NWD280	93	300	240	68	0,05	HDPE	1,35

Attacco 3/4F, 1" M, 1" F o filetto NPT disponibili su richiesta



La valvola di ritegno oscillante impedisce allo sporco di bloccarsi nella valvola stessa.

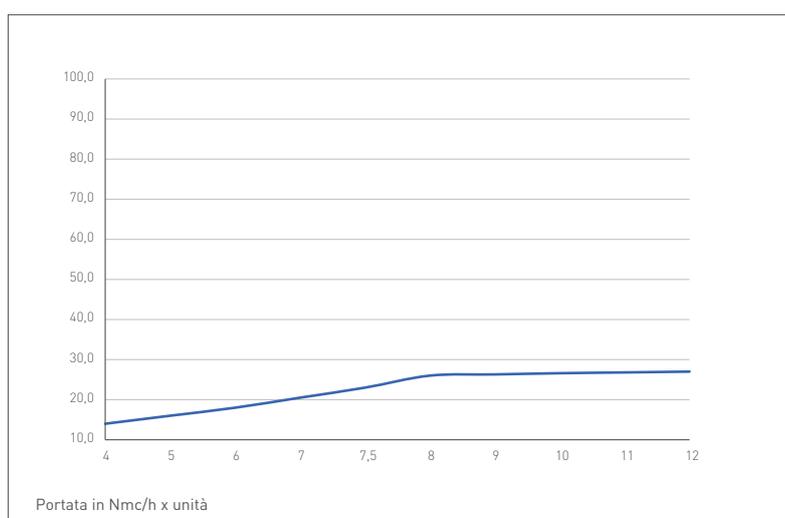


### NEWAIR® EFFICIENZA DI TRASFERIMENTO DELL'OSSIGENO DEL DIFFUSORE A DISCO A BOLLE NWA280

— Quantità di trasferimento dell'ossigeno O<sub>2</sub>  
in gr / Nmc \* m di immersione

I dati si riferiscono ad acqua corrente pulita  
in condizioni a 20°C, 101,3kPa

Esempio:  
Il diffusore lavora a 6,5 Nmc/h e il livello dell'acqua  
sopra la superficie del diffusore è pari a 5 metri.  
Pertanto va considerato:  
 $21\text{gr/Nmc} \times \text{m} * 6,5\text{Nmc/h} * 5\text{m} = 682\text{gr/h}$



### NEWAIR® PERDITA DI CARICO DEL DIFFUSORE A DISCO A BOLLE FINI DISC NWA280

— Perdita di carico in mbar  
(incl. valvola di ritegno)

I dati si riferiscono ad acqua corrente pulita  
in condizioni a 20°C, 101,3kPa

Valori comparabili si possono ottenere solamente con configurazioni e condizioni simili. I valori indicati possono cambiare a seconda della forma del serbatoio, del diagramma a fessura, della profondità dell'acqua e della distribuzione planare. Tutti i dati si basano su acqua pulita alla temperatura di 20°, 1013mbar / 68°F, 101,3kpa. Tutti i dati sono da intendersi come approssimativi.

# Serie Newair® XL da 14" in HDPE

## SPECIFICHE DEL PRODOTTO

- a risparmio energetico
- ridotta perdita di carico
- flusso d'aria elevato
- trasferimento dell'ossigeno elevato
- a prova di rottura, facile da installare
- ottima resistenza chimica per un funzionamento continuo
- approvato per l'acqua potabile



## DIFFUSORE A DISCO SERIE NEWAIR® XS EXTRA LARGE DA 14" IN HDPE

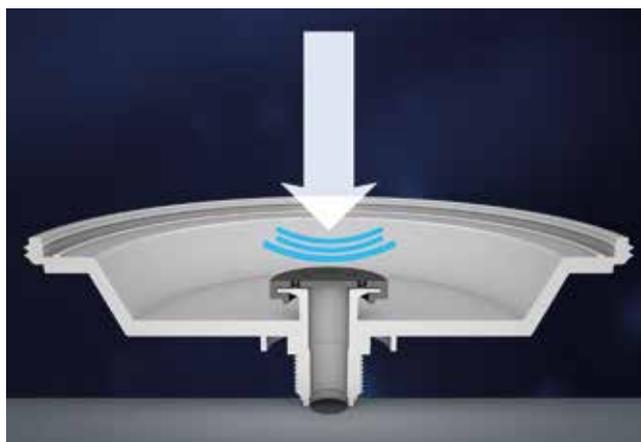
### RANGE OPERATIVO

Modello	Porosità µm	Range portata (Nm <sup>3</sup> /h) min-max	Portata ottimale (Nm <sup>3</sup> /h)	Attacco standard	Max temperatura Celsius/ Fahrenheit	Funzionamento	Applicazione
NWD XL14"	fine	5 - 18	10	1" M	80°C / 176° F	continuo intermittente	Serbatoio di aerazione

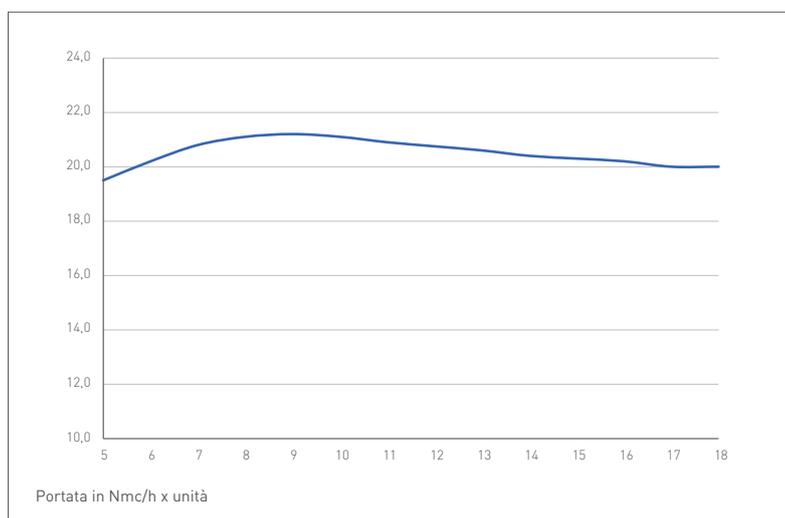
### DIMENSIONI

Tipo	Altezza totale (mm)	Diametro totale (mm)	Diametro effettivo (mm)	Altezza totale sopra il distributore d'aria (mm)	Area perforata (m <sup>2</sup> )	Peso totale (kg)
NWD XL14"	93	360	310	68	0,075	1,7

Attacco 3/4F, 3/4"M, 1"F o filetto NPT disponibili su richiesta



La valvola di ritegno oscillante impedisce allo sporco di bloccarsi nella valvola stessa.

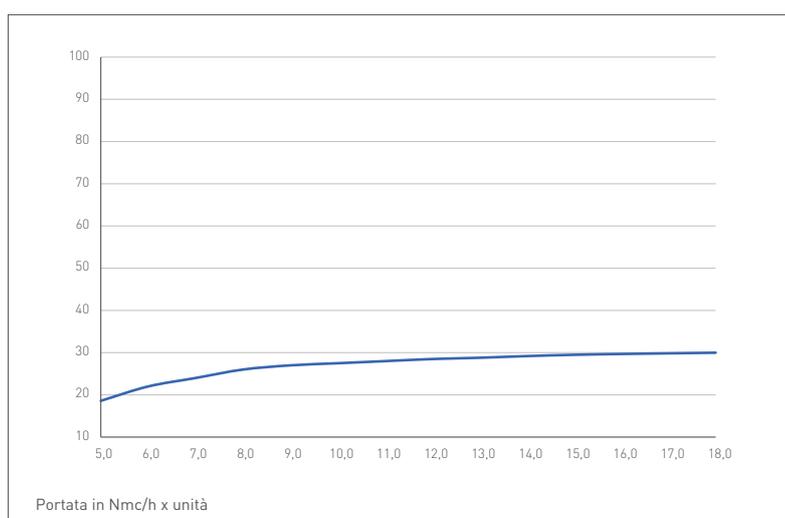


### NEWAIR® EFFICIENZA DI TRASFERIMENTO DELL'OSSIGENO DEL DIFFUSORE A BOLLE FINI XL EXTRA LARGE

— Velocità di trasferimento dell'ossigeno O<sub>2</sub>  
in gr / Nmc \* m di immersione

I dati si riferiscono ad acqua corrente pulita  
in condizioni standard a 20°C, 101,3kPa

Esempio:  
Il diffusore lavora a 9 Nmc/h e il livello dell'acqua  
sopra la superficie del diffusore è pari a 5 metri.  
Pertanto va considerato:  
 $21,2\text{gr/Nmc} \times \text{m} * 9\text{Nmc/h} * 5\text{m} = 954\text{gr/h}$



### NEWAIR® PERDITA DI CARICO DEL DIFFUSORE A DISCO A BOLLE FINI XL EXTRA LARGE

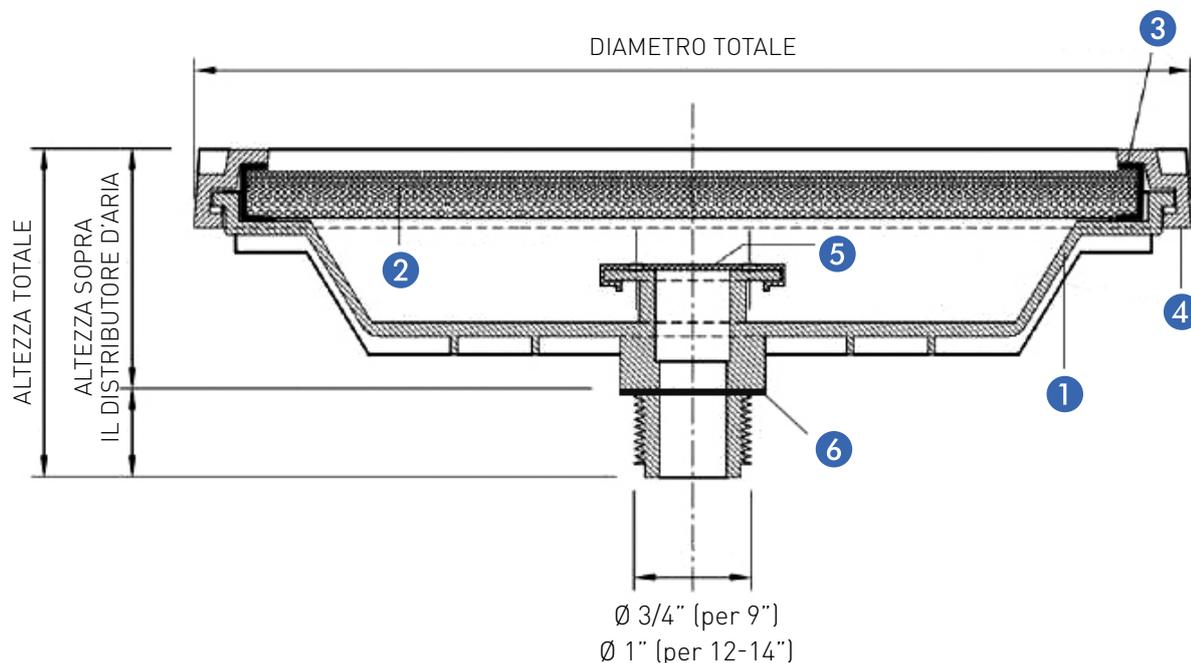
— Perdita di carico in mbar  
(incl. valvola di ritegno)

I dati si riferiscono ad acqua corrente pulita  
in condizioni standard a 20°C, 101,3kPa

Valori comparabili si possono ottenere solamente con configurazioni e condizioni simili. I valori indicati possono cambiare a seconda della forma del serbatoio, del diagramma a fessura, della profondità dell'acqua e della distribuzione planare. Tutti i dati si basano su acqua pulita alla temperatura di 20°, 1013mbar / 68°F, 101,3kpa. Tutti i dati sono da intendersi come approssimativi.

# Serie Newair® da 9"-12"-14" in HDPE

## PROSPETTO DI INSTALLAZIONE 9"-12"-14"



## SPECIFICHE DEL PRODOTTO

Numero	HDPE
Colore	bianco
Spessore parete	9/11 mm
Densità	0,97 g/cm <sup>3</sup>
Resistenza chimica	elevata
Porosità interna	350 µm
Porosità esterna	120 µm
Temperatura di esercizio	0 - 80 °C
Applicazione	Acque reflue urbane e industriali

## DIFFUSORE A DISCO NEWAIR®, MATERIALE DEI SINGOLI COMPONENTI

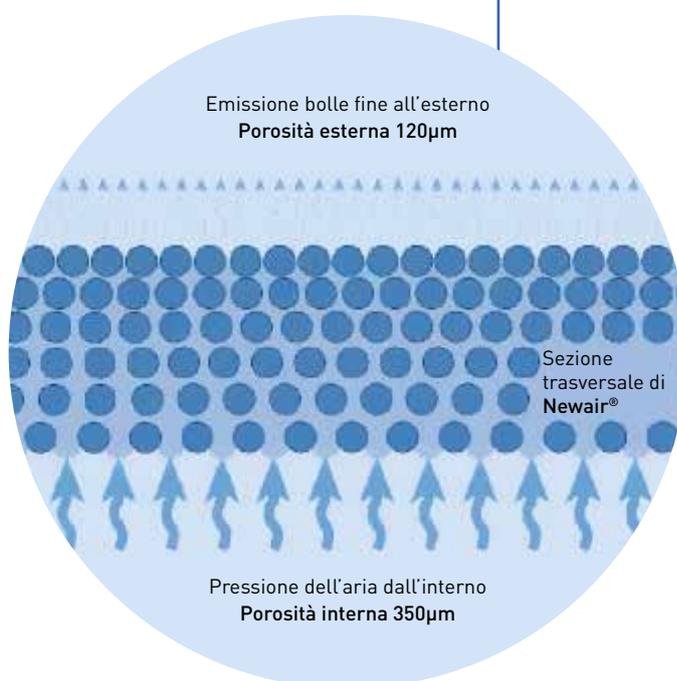
Numero	Descrizione	Materiale
1	Corpo del diffusore	Polipropilene, rinforzato con fibra di vetro
2	Disco poroso	HDPE
3	Guarnizione a H	EPDM
4	Ghiera filettata	Polipropilene, rinforzato con fibra di vetro
5	Valvola di ritegno	Silicone
6	Guarnizione	EPDM

Tutti i dati sono da intendersi come approssimativi.

## FUNZIONE



L'AERATORE NEWAIR  
È CARATTERIZZATO  
DA UNA SPECIALE  
STRUTTURA DEI  
MATERIALI



# Serie Newair® da 9"-12"-14" in HDPE

## FLUSSO D'ARIA

Il **flusso d'aria ottimale** per il diffusore a disco Newair® dipende dal modello – il flusso d'aria può variare da 1,5÷18 Nm<sup>3</sup>/h. Qualora il flusso d'aria scendesse oltre il range ottimale per un periodo di tempo prolungato (circa 24 ore), si consiglia un lavaggio degli elementi dell'aeratore con un flusso d'aria di 40 Nm<sup>3</sup>/(h x diff.).

Le seguenti raccomandazioni per la conservazione, la pulizia e la manutenzione degli elastomeri si basano sulla norma internazionale DIN 7716.

### CONSERVAZIONE

I diffusori e tutti gli accessori devono essere imballati in condizioni libere da tensioni, compressioni e deformazioni. Devono essere conservati nell'imballaggio originale fino al momento dell'installazione. Evitare di posizionare carichi pesanti al di sopra dei prodotti confezionati. Conservare in

un luogo asciutto, coperto e ventilato, privo di fonti di calore, umidità e polvere. I componenti in gomma non vanno conservati per più di 1 anno prima dell'installazione. Qualora fossero trasportati in contenitori aperti, quali casse a traliccio, coprire i prodotti confezionati contro le radiazioni UV.

### MANUTENZIONE

Gli aeratori Newair® necessitano di poca manutenzione, ma non ne sono esenti. Il loro funzionamento dipende dallo scarico d'aria attraverso la struttura porosa degli aeratori stessi. Pertanto, essa deve essere priva di sedimenti e incrostazioni poiché questi compromettono o possono impedire il processo di scarico. Di norma, le acque reflue contengono sostanze

che possono causare la formazione di sedimenti, quali carbonati (durezza dell'acqua), sali di ferro e alluminio (precipitanti), crescita biologica e polimeri.

Per un corretto funzionamento si consiglia di dosare i precipitanti e gli altri agenti ausiliari con l'obiettivo di farne un uso parsimonioso nel rispetto delle normative tecniche.

### VITA UTILE

Presupposto per una lunga vita utile è che gli aeratori siano utilizzati nelle acque reflue urbane. La composizione degli effluenti commerciali e industriali esistenti deve essere conforme alle norme stabilite nella versione più recente del

foglio di lavoro ATV A 115.

Se lo scarico di effluenti industriali supera una quota del 20% è necessario contattare il produttore. Inoltre, è necessario attenersi alle istruzioni di montaggio e funzionamento.

### ASSISTENZA

Effettuare controlli periodici del sistema di aerazione applicando i metodi di manutenzione sopra descritti rientra nel vostro interesse. Essi contribuiscono a prolungare la vita utile degli aeratori. Se necessario è possibile inviare gli

aeratori al produttore per essere sottoposti a un'analisi delle loro condizioni (i costi dipendono dal tempo impiegato). Gli aeratori inviati a questo scopo devono essere risciacquati ma non puliti con un'idropulitrice.

Il nostro continuo impegno a favore della qualità dei nostri prodotti potrebbe comportare delle variazioni senza preavviso su specifiche, design e altri contenuti inclusi in questa brochure.





Dal 1983 il vostro partner per i prodotti di trattamento per le acque reflue.  
Orgogliosamente Made in Italy.



## CONTATTO

**Geotek-Tierre S.R.L.**

Telefono +39 035 810296

Fax + 39 035 810296

e-mail: [info@geotierre.com](mailto:info@geotierre.com)

Via Prato Pieve 54, 24060 Casazza (BG) - ITALIA

Certificato ISO9001:2015

**Geotek-Tierre SRL**  
Via Prato Pieve 54  
24060 Casazza (BG)  
Italia



Azienda con sistema  
di gestione qualità  
certificato secondo la  
Norma ISO9001:2015

[geotierre.com](http://geotierre.com)